

M8x40 - 1ks



M8x25 - 2ks
M10x25 - 2ks
M12x30 - 2ks
M12x40 - 6ks
M12x70 - 2ks (A)
M12x90 - 2ks (I)
M12x19 - 4ks (C)



PM8 - 1ks



M8 - 2ks
M10 - 2ks
M12 - 6ks (A, I)
M12 - 4ks (C)

P8 - 1ks



PP8 - 2ks
PP10 - 2ks
PP12 - 10ks (A, I)
PP12 - 12ks (C)

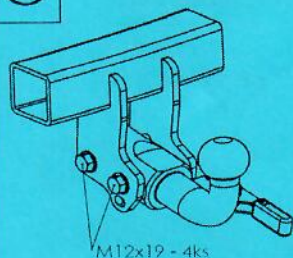


P8 - 2ks
P10 - 2ks



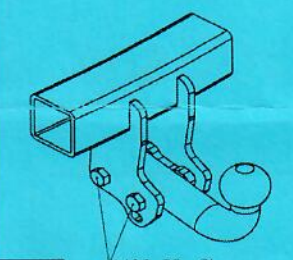
PR14-25 - 1ks

C

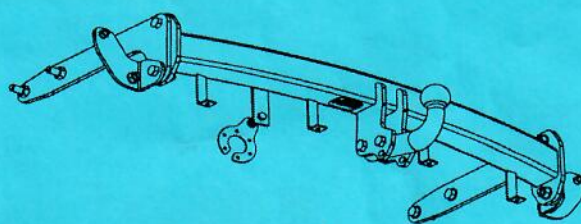


M12x19 - 4ks

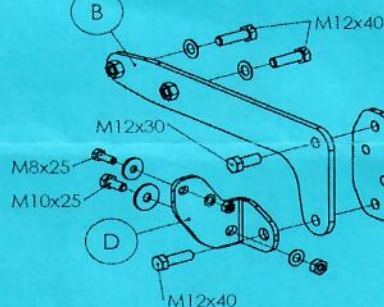
I



M12x90 - 2ks



B



M12x40

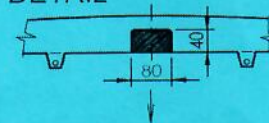
E

AIC 250 - 12 1

MAHINDRA XUV 500
Kód: M1315(A,I,C) 10. 8. 2015

A

DETAIL



NÁVOD NA MONTÁŽ:

Kód: M1315(A,I,C)

- 1. Demontujte rezervné koleso. ■ 2. Demontujte zadný nárazník s kovovou a plastovou výstuhou nárazníka. ■ 3. Ťažné zariadenie montujte po častiach podľa obrázka. Najprv k pozdĺžnym nosníkom priskrutkujte zľahka postranné konzoly A, B, C, D, na ktoré následne prichytíte rám E. Ťažné zariadenie vzhľadom na voľné uloženie ustavte do správnej polohy a všetky skrutkové spoje utiahnite momentom podľa tabuľky. ■ 4. Elektroinštaláciu zapojte podľa návodu. ■ 5. Skontrolujte správnosť pripojenia elektroinštalácie. ■ 6. Demontujte spojovaciu guľu. ■ 7. Vyrežte vybranie v podhlade nárazníka podľa obrázka - DETAIL. ■ 8. Preveďte spätnú montáž demontovaných častí. ■ 9. Namontujte späť zadný plastový nárazník. ■ 10. Namontujte spojovaciu guľu. Dotiahnite skrutkové spoje spojovacej guľe (držáka spojovacej guľe) momentom podľa tabuľky.

FITTING INSTRUCTIONS

- 1. Dismount the spare wheel. ■ 2. Remove the rear bumper with a plastic and metal reinforcement of the bumper. ■ 3. Install the tow-bar in parts as shown in the picture. First, screw the A, B, C, D side consoles freely onto the longitudinal bars and then join the E frame to these consoles. Put the tow-bar to an appropriate position with regard its clearance fit and torque the screw connections as shown in the table. ■ 4. Connect the electrical installation as described in the instructions for use. ■ 5. Make sure the electrical installation is properly connected. ■ 6. Remove the linkage ball. ■ 7. Cut a cavity in the bumper bottom as shown in the picture - DETAIL. ■ 8. Reassemble any removed parts. ■ 9. Replace the rear plastic. ■ 10. Fit the linkage ball. Make sure the screws of the linkage ball (holder of the linkage ball) are tightened to the torque shown in the table.

DÔLEŽITÉ UPOZORNENIA:

- V miestach stykových plôch sa musí odstrániť pružná ochrana karosérie vozidla.
- Vŕtané otvory treba ošetriť antikoróznou hmotou.
- Použite len dodaný spojovací materiál v predpisanej triede kvality.
- Elektrické zariadenie sa namontuje podľa podmienok prevádzky cestných vozidiel na pozemných komunikáciách.
- Údaj S o maximálnom zvislom zaťažení na guľu je uvedený na výrobnom štítku ťažného zariadenia.
- Na ťažnom zariadení nie je možné nič upravovať ani meniť.
- Pred ukončením montáže je nutné prekontrolovať všetky spoje podľa tabuľky utahovacích momentov!
- V prípade akýchkoľvek nejasností je nutné obrátiť sa na výrobcu ťažného zariadenia.
- Výrobca nenesie zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnym použitím výrobku.

IMPORTANT ATTENTIONS:

- Remove insulating material on a car body in grips and joints of a coupling device with a car body.
- Put the anticorrosive substance on the drilled holes.
- Use supplied mechanical strength jointing material.
- Wiring of a coupling device must be up to a standard and car maker requirements.
- Statement S about the maximum vertical ball downtake is printed on the tow bar label.
- On the tow bar is no modification possible
- Check all the joints, look in the table of the spining moments, before finishing the montage!
- Contact the tow bar marker with any questions.
- The manufacturer is not responsible for the damages caused by wrong using on the product.

Tabuľka utahovacích momentov skrutkových spojov pevnosti 8.8 / Table of specified torque and hardenss settings 8.8
M6 - 9,5Nm, M8 - 23Nm, M10 - 46Nm, M10x1,25 - 49Nm, M12 - 79Nm, M12x1,25 - 87Nm, M12x1,5 - 83Nm, M14 - 125Nm, M16 - 195Nm